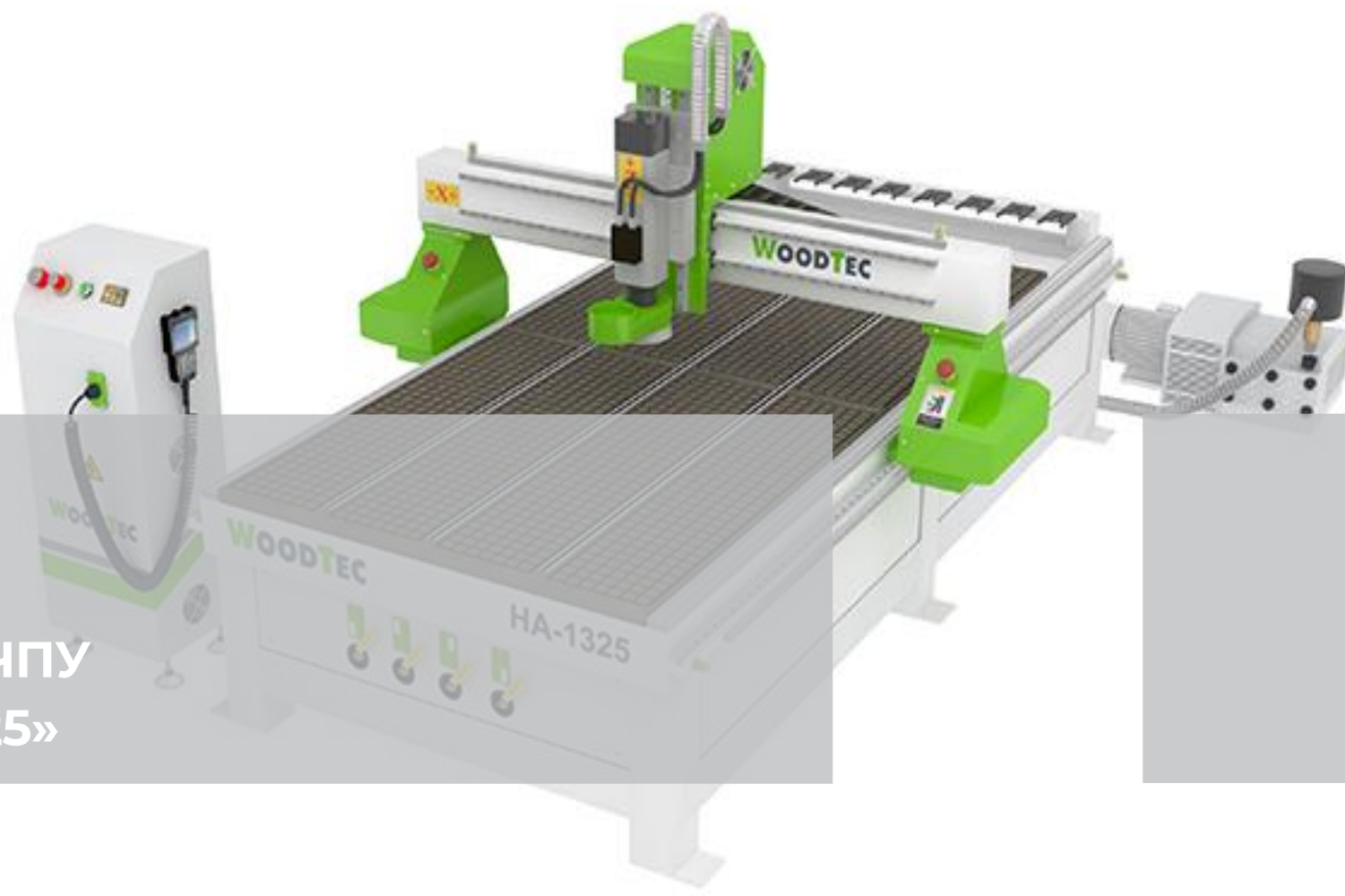


## Техническая карта



## Фрезерный станок с ЧПУ мод. «WoodTec HA-1325»



Скачать  
руководство по эксплуатации  
в электронном виде

[woodtec.com.ru](http://woodtec.com.ru)

## Содержание:

---

- 1 Фундамент станка
- 2 Габариты станка
- 3 Установочная схема
- 4 Нужно для подключения
- 5 Рекомендации
- 6 Схема подъема

## ① Фундамент станка

Станок фрезерный с ЧПУ  
мод. «WoodTec HA-1325»

**WOODTEC**  
woodworking machinery

### Требование к фундаменту:

<b>Марка бетона</b>	См. примечание
Толщина плиты	не менее 150 мм
Армирование	См. Примечание
Выдержка	См. Примечание

**Примечание:**  
данная информация носит справочный характер. Заказчик должен произвести подготовку фундамента в соответствии со стандартом по установке технологического оборудования на фундаментах.

### Установка станка:

Вес станка	1200 кг
На опоры	нет
Анкерение	нет
На виброопоры	да

Станок устанавливается на фундаменте или бетонной подушке.

Глубина залегания фундамента зависит от грунта, но должна быть не менее 150 мм.

До начала монтажа оборудования убедитесь, что вокруг станка будет достаточно места

- для свободного перемещения оператора,
- технического обслуживания,
- обслуживания в чрезвычайных ситуациях
- капитального ремонта

## ② Габариты станка

Станок фрезерный с ЧПУ  
мод. «WoodTec HA-1325»

**WOODTEC**  
woodworking machinery

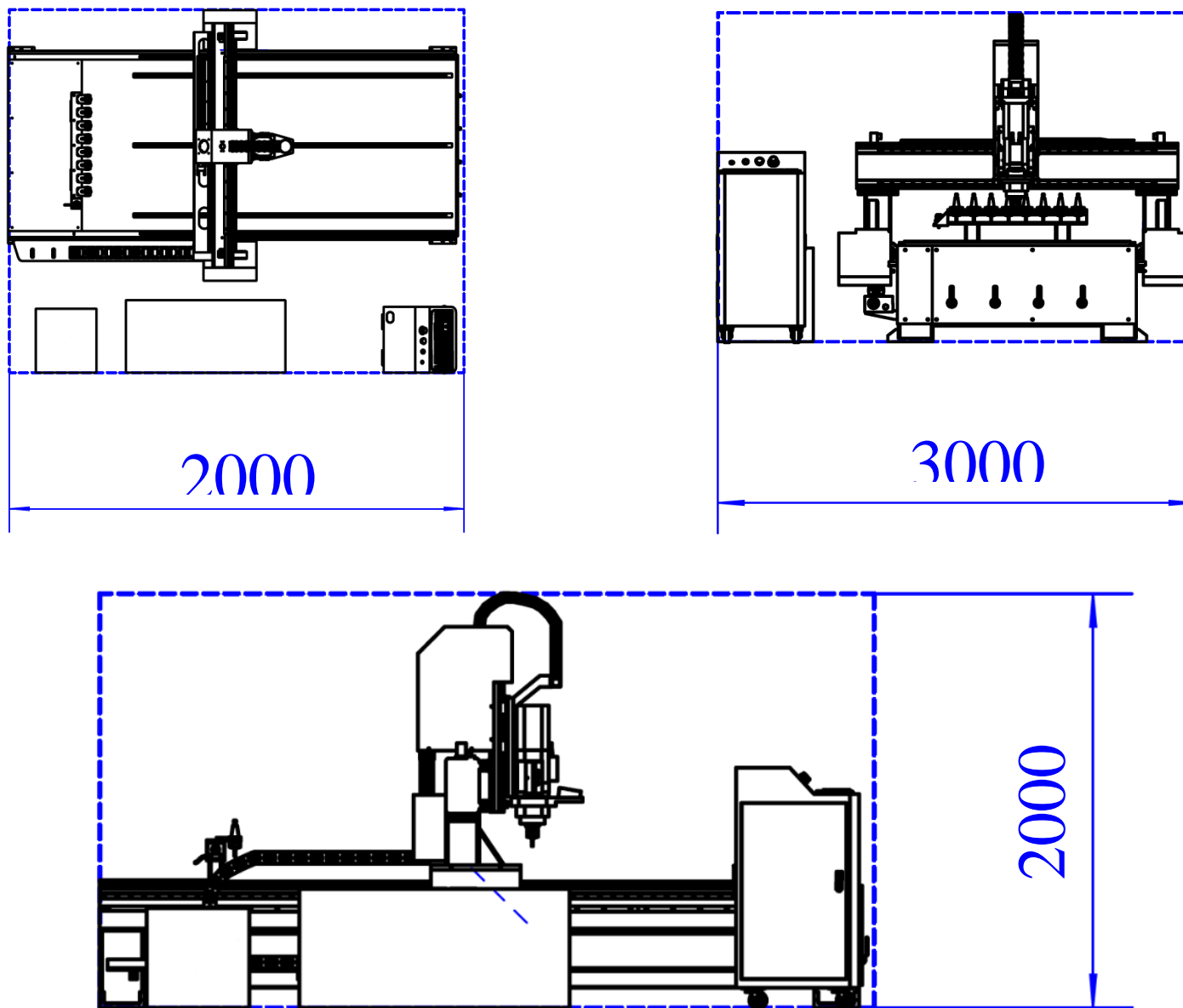


Рис. 1

**Примечание:** в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

### ③ Установочная схема

Станок фрезерный с ЧПУ  
мод. «WoodTec HA-1325»

**WOODTEC**  
woodworking machinery

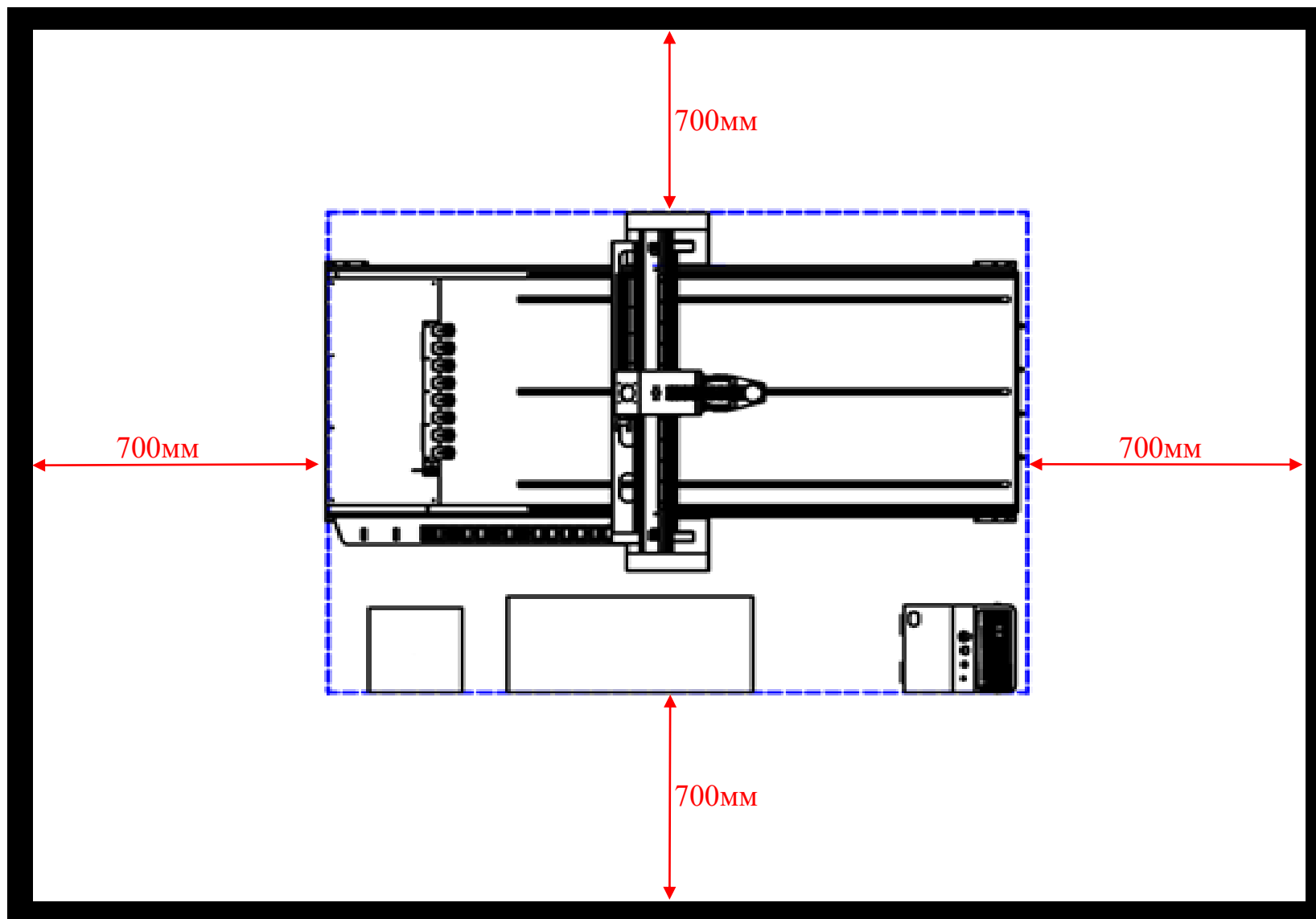


Рис. 2

**Примечание:** в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

## ④ Нужно для подключения

- Температура окружающей среды от +15 до +35 °C
- Относительная влажность воздуха 40-75 %

### Контрольные параметры для подключения:

Электрика	
Напряжение, В; частота, Гц,	400(380)±5% / 50
Перепады напряжения	±5%
Общее энергопотребление кВт	14,5

## Станок фрезерный с ЧПУ мод. «WoodTec HA-1325»

**WOODTEC**  
woodworking machinery

Необходимые материалы	Необходимые значения
Кабель питания	См. Таблицу
Количество жил кабеля	5 шт.
Тип подключения	клеммное

Таблица 1 Расчет жил кабеля по правилам ПУЭ. Справочная информация

Сечения токо- проводящей жилы	Медные жилы проводов и кабелей			
	Напряжение, 220 В		Напряжение, 380 В	
	Ток, А	Мощность, кВт	Ток, А	Мощность, кВт
1,5	19	4,1	16	10,5
2,5	27	5,9	25	16,5
4	38	8,3	30	19,8
6	46	10,1	40	26,4
10	70	15,4	50	33,0
16	85	18,7	75	49,5
25	115	25,3	90	59,4
35	135	29,7	115	75,9
50	175	38,5	145	95,7
70	215	47,3	180	118,8
95	260	57,2	220	145,2
120	300	66,0	260	171,6

Внимание: заземляющий провод необходимо присоединить к любому болтовому соединению на станине. Отвод заземляющего провода присоединяется к любому заземляющему приспособлению.

**Примечание:** в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

## ④ Нужно для подключения

Станок фрезерный с ЧПУ  
мод. «WoodTec HA-1325»

**WOODTEC**  
woodworking machinery

Контрольные параметры для подключения:	
<b>Пневмооборудование</b>	
Давление воздуха в пневмосистеме, атм.	6-8
Расход воздуха, л/мин	0,1
<b>Аспирация</b>	
Патрубки, Ø мм, шт	100

Необходимые материалы	Необходимые значения
Пневмотрубка подачи воздуха, Ø 8 мм	Длину определяет заказчик
Фитинги вход/выход	комплект
Осушитель воздуха	Не входит в компл. станка
Воздуховоды, Ø мм	Длину определяет заказчик

<b>Контрольные параметры для подключения</b>	<b>Узлы, подключенные к централизованной системе смазки, например:</b> ШВП, подшипники направляющих перемещения по осям Z, X и Y. Подшипники, подключенные к централизованной системе смазки.	<b>Узлы, смазка которых осуществляется через тавотницы, не подключенные к централизованной системе смазки, например:</b> ШВП, подшипники направляющих перемещения по осям Z, X и Y Подшипники перемещения, имеющие тавотницы.	Зубчатая рейка, направляющие, шестерни	Направляющие, зубчатые рейки
<b>Необходимые материалы</b>	- Total AZOLLA ZS нужной вязкости или аналоги, например - Mobil vactra Oil No.2 ISO VG 68 Аналог смазки - Индустриальное гидравлическое масло SINTEC И-40А, класс вязкости ISO 68.	-TOTAL MULTIS COMPLEX HV2 Или аналоги , например Mobil Mobilux EP2	- Консистентная смазка TOTAL MULTIS COMPLEX HV2 Или аналоги , например Mobil Mobilux EP2 - Масло Gudel H1 NSF - #146621	Масло Ekalub FLC 8 H1
<b>Необходимые значения</b>	Зависит от условий работы станка	Зависит от условий работы станка	Зависит от условий работы станка	Зависит от условий работы станка

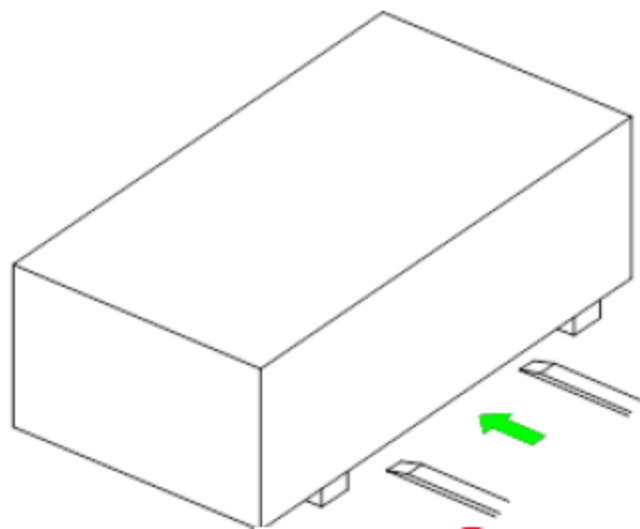
**Примечание:** в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

- Оснастка для такелажа в комплект поставки не входит. Подготовьте ее заранее.
- Удалите транспортировочные опоры, кронштейны и болты.
- Перед запуском очистить станок от консервации уайт-спиритом. Не используйте ацетон, растворитель и аналогичные агрессивные жидкости.
- Технологическая оснастка и инструмент в комплект станка не входит. Приобретите к началу запуска станка.
- Используйте стабилизатор напряжения.
- Заземляющий провод должен быть подключен к отдельному контуру заземления.
- Проверить кабели. Все кабели или провода с повреждением изоляции могут быть причиной утечки тока и электрического удара.
- Проверить что перед запуском станка транспортировочная жидкость слита и залита рабочая жидкость.
- Перед включением станка подвижные части смазать новым маслом.
- Используйте осушитель воздуха в пневмосистеме.

## ⑥ Схемы подъема

Станок фрезерный с ЧПУ  
мод. «WoodTec HA-1325»

**WOODTEC**  
woodworking machinery



### Места завода вил погрузчика

Станина перемещается вилочным погрузчиком, а балка может перемещаться при помощи крана или погрузчика, но стропится через кольца M20.

## ⑥ Схемы подъема

Станок фрезерный с ЧПУ  
мод. «WoodTec HA-1325»

**WOODTEC**  
woodworking machinery

### Способ загрузки станка

Боковой	Задний	Верхний
ДА	НЕТ	ДА

**Примечание:** в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров